

TRAPEZMARKISE TYP T7 GD

Die Spannung des Behanges erfolgt durch eine Gegenzugmechanik, die zwangsweise entsprechend der Tuchabwicklung das Fallrohr nach vorne zieht.

Behangverlauf: waagerechte bis senkrechte Beschattungen.

Abdeckung: 2 - teilige Aluminium-Sonderprofile.

Wellensystem: Stabile Tuchwelle aus sendzimirverzinktem Stahl-Nutrohr, Durchmesser 78 mm, Wandstärke 1,2 mm. Befestigung der Behänge mittels Schlaufe und Kunststoffkeder, wartungsfreie Rohrendkappen.

Antrieb Rohrmotor: Schutzart IP 43 mit Planetengetriebe, 230 V, Wechselstrom, Anschlußleistung 300(VA) mit eingebautem Thermo-Überlastschutz und Kondensator und Doppelschalter für obere und untere Endabschaltung. Anschluß über dreipolige Kleinststeckerkupplungen mit VDE-Prüfzeichen, Schutzart nach DIN 40050 IP 54. Die Motoren werden werkseitig mit dem Stecker versehen; die Kupplungen werden dem ausführenden Elektriker zur Verfügung gestellt. Zur Unterbringung der Steckerkupplung ist eine schließbare Rohrhülse zu montieren, die in Material und Oberfläche den Führungsprofilen angepaßt ist. Erforderliche Kabelquerschnitte: 4 x 0.75 qmm.
Motor Fabrikat:.....Type:.....

Wellenkonsolen: Die Wellenkonsolen sind als Gußteil aus korrosionsbeständigem Aluminium der Legierung 231-G-AL Si,10 Mg (Cu) hergestellt. Sie nehmen die wartungsfreien Kunststoffkugellager bzw. Motorlager des Wellensystems auf. Die Wellenkonsolen sind gleichzeitig als Sattel ausgebildet, an denen die Abdeckung spannungsfrei befestigt wird.

Behang: Soltis-Screen 86 bzw. 92, (schwere Qualität, 420 g pro qm), Trägergewebe aus hochreißfestem Polyester, Beschichtung PVC, feuerfest mit UV-Absorber und fungizid ausgerüstet, Oberflächenbehandlung Acryllack mit schmutzabweisender Ausrüstung. Hohe Dimensionsstabilität durch PRECONSTRAINT - Vorspannverfahren. Reißkraft in Kettenrichtung 310 kg, Schußrichtung 240 kg. Verbindungsnahte quer hochfrequenzverschweißt

Alternativ:

Polyacryl (Leacryl oder Dolan), spinndüsengefärbt, ultrafarb- und lichtecht, Material 100 % Polyacryl, schmutzabweisend ausgerüstet, fluor-carbonimprägniert, fäulnis- und verrottungsfest, Reißfestigkeit Kette ca. 150 (daN), Schuß ca. 100 (daN), Gewicht ca. 300 g/qm, Wasserdichtigkeit ≥ 30 mbar. Zur Behangherstellung dürfen nur qualitätskontrollierte Markentücher verwendet werden. Der zu verwendende Nähfaden hat den hohen Qualitätsnormen zu entsprechen, deshalb ist als Faden zwingend ein Teflonfaden mit hoher Witterungsbeständigkeit (z.B. Fa. Gore, Typ Tenara) vorgeschrieben. Behang aus Bahnware, Stöße und äußere Umschläge in Doppelnahrt. Alle Nähte in Doppelsteppstich oder gleichwertig (verhindert bei beschädigtem Faden weiteres Auftrennen der Naht). Dessin nach Wahl aus Kollektion des Herstellers.

Fabrikat Tücher (Weberei):.....Fabrikat Faden:.....

Fallrohr: Kurzes Fallrohrstück aus Aluminiumsonderprofilen. Das am Fallrohr ansetzende Zugseil wird über Rollen zur linken und rechten vorderen Umlenkung und von da über eine weitere vorgesezte Umlenkung zu den beidseitigen Gurtscheiben auf der Tuchwelle geführt. Befestigung des Behanges mittels Schlaufe und Kunststoffkeder, wartungsfreie Rohrendkappen. Das wird durch die Zugseile gehalten.

Gegenzugmechanik: Die Tuchspannung wird durch eine Spiralfeder, die geschützt in die Tuchwelle integriert ist, erreicht. Dieses Federelement gleicht das unterschiedliche Abwickel/Aufwickelverhalten des Tuches bzw. des Zugseiles aus.

Oberflächen: Pulverbeschichtung (auf Polyesterbasis) aller sichtbaren Metallteile ausgenommen Verbindungselemente aus Edelstahl (Schrauben etc.). Farbton nach Wahl aus der RAL-Farbkarte. Die DIN-Vorschriften und techn. Vorbemerkungen sind zu beachten.