

DREIECKS/TRAPEZMARKISE TYP MBK T7AI3

Markise mit Welle und Gegenwelle. Die Spannung des Behanges erfolgt durch einen Gegenzug, der sich autonom in der Gegenwelle befindet und entsprechend der Tuchabwicklung das Fallrohr mit Bändern frei nach vorne zieht bzw. der Motor zieht das Tuch von der Federwelle ab und spannt diese somit.

Schienenverlauf: ohne Schienen. Die waagrecht oder schräg verlaufenden Zugbänder haltend das Fallrohr. Da keine Seitenführungen vorhanden sind ist ein dreiecks- oder trapezförmiger Tuchzuschnitt möglich.

Abdeckung: Beide Wellen werden durch Aluminium-Rundhülsen $r = 70$ mm aus 2-teiligen stranggepreßten Sonderprofilen $d = 2,3$ mm mit 30 mm langer Tropfnase geschützt. Die Wellen sind bis auf den Fallrohreinlaß vollständig (315 Grad) abgedeckt. In die Bohrkanäle angeschraubte Endkappen schließen die Rundhülse seitlich ab.

Wellensystem: 2 stabile Tuchwellen aus sendzimirverzinktem Stahl-Nutrohr, Durchmesser 78 mm, Wandstärke 1,2 mm. Die Gegenwelle hat zusätzlich Gurtscheiben zur Aufnahme der Zugbänder. Befestigung der Behänge mittels Schlaufe und Kunststoffkeder, wartungsfreie Rohrendkappen.

Antrieb Rohrmotor: Schutzart IP 43 mit Planetengetriebe, 230 V, Wechselstrom, Anschlußleistung 300(VA) mit eingebautem Thermo-Überlastschutz und Kondensator und Doppelschalter für obere und untere Endabschaltung. Anschluß über dreipolige Kleinststeckerkupplungen mit VDE-Prüfzeichen, Schutzart nach DIN 40050 IP 54. Die Motoren werden werkseitig mit dem Stecker versehen; die Kupplungen werden dem ausführenden Elektriker zur Verfügung gestellt. Zur Unterbringung der Steckerkupplung ist eine schließbare Rohrhülse zu montieren, die in Material und Oberfläche den Führungsprofilen angepaßt ist. Erforderliche Kabelquerschnitte: $4 \times 0,75$ qmm. Motor Fabrikat:.....Type:.....

Wellenkonsolen: Die Wellenkonsolen sind als Gußteil aus korrosionsbeständigem Aluminium der Legierung 231-G-AL Si,10 Mg (Cu) hergestellt. Sie nehmen die wartungsfreien Kunststoffkugellager bzw. Motorlager des Wellensystems auf. Bei gekuppelten Anlagen Verbindungskupplungen aus Aluminium-Vollmaterial passend in Kunststoffkugellager. Die Wellenkonsolen sind gleichzeitig als Sattel ausgebildet, an denen die Abdeckung spannungsfrei befestigt wird. Der Sattel hat einen Radius von 70 mm.

Behang: Polyacryl (Leacryl oder Dolan), spinnfärbend, ultrafarb- und lichtecht, Material 100 % Polyacryl, schmutzabweisend ausgerüstet, fluor-carbonimprägniert, fäulnis- und verrottungsfest, Reißfestigkeit Kette ca. 150 (daN), Schuß ca. 100 (daN), Gewicht ca. 300 g/qm, Wasserdichtigkeit ≥ 30 mbar. Zur Behangherstellung dürfen nur qualitätskontrollierte Markentücher verwendet werden. Der zu verwendende Nähfaden hat den hohen Qualitätsnormen zu entsprechen, deshalb ist als Faden zwingend ein Teflonfaden mit hoher Witterungsbeständigkeit (z.B. Fa. Gore, Typ Tenara) vorgeschrieben. Behang aus Bahnware, Stöße und äußere Umschläge in Doppelnaht. Alle Nähte in Doppelstappstich oder gleichwertig (verhindert bei beschädigtem Faden weiteres Auftrennen der Naht). Dessin nach Wahl aus Kollektion des Herstellers. Fabrikat Tücher (Weberei):.....Fabrikat Faden:.....

Fallrohr: Aluminium Nut-Rundrohr $D=40 \times 1,5$ mm mit eingezogener Nute zur Befestigung des Behanges mittels Schlaufe und Kunststoffkeder. Tuchumschließende Fallrohre (ohne eingezogene Nute) sind wegen der Verschmutzungsgefahr des Tuches nicht zugelassen. Am Fallrohr sind die Bänder des Gegenzuges befestigt, die auf der Gegenwelle aufgewickelt werden.

Gegenzug: Die Tuchspannung erfolgt autonom durch

1. einen gegenläufig gesteuerten Motor (FTS System), der sich in der Gegenwelle befindet, alternativ:
2. eine Federwelle, die sich in der Gegen- bzw. Tuchwelle befindet.

Oberflächen: Pulverbeschichtung (auf Polyesterbasis) aller sichtbaren Metallteile ausgenommen Verbindungselemente aus Edelstahl (Schrauben etc.), alternativ: Fallrohr aus Edelstahl gebürstet Körnung 250. Farbton nach Wahl aus der RAL-Farbkarte. Die DIN-Vorschriften und techn. Vorbemerkungen sind zu beachten.