

## SENKRECHTMARKISE TYP MBK S1F10A12

Freifallend, seitlich durch Schienen geführtes Fallrohr, die Tuchspannung erfolgt durch das Gewicht des Fallrohres, Einzel-bzw. mehrteilige Anlagen. Pro Antrieb sind auch bei mehrteiligen Anlagen jeweils 2 Außenführungen erforderlich.

**Führung:** Edelstahl-Stab D = 6 mm fest mit der Wellenkonsole und dem Spannwinkel verschraubt. Das Fallrohr wird an den Stäben mit Kunststoffgleitern geführt.

**Abdeckung:** Aluminiumkasten 100x100 mm aus 2-teiligen stranggepreßten Sonderprofilen d = 2 mm. Unterseitig bis auf den Behangauslaufschlitz geschlossen. Die Abdeckung wird auf den Wellenkonsolen, die gleichzeitig als Seitenteile ausgebildet sind, mit Edelstahlschrauben befestigt.

**Wellensystem:** Stabile Tuchwelle aus sendzimirverzinktem Stahl-Nutrohr, Durchmesser 78 mm, Wandstärke 1,2 mm. Befestigung der Behänge mittels Schlaufe und Kunststoffkeder, beim Rundrohr durch Klett-Haftband, wartungsfreie Rohrendkappen.

**Antrieb Rohrmotor:** Schutzart IP 43 mit Planetengetriebe, 230 V, Wechselstrom, Anschlußleistung 300(VA) mit eingebautem Thermo-Überlastschutz und Kondensator und Doppelschalter für obere und untere Endabschaltung. Anschluß über dreipolige Kleinsteckerkupplungen mit VDE-Prüfzeichen, Schutzart nach DIN 40050 IP 54. Die Motoren werden werkseitig mit dem Stecker versehen; die Kupplungen werden dem ausführenden Elektriker zur Verfügung gestellt. Zur Unterbringung der Steckerkupplung ist eine schließbare Rohrhülse zu montieren, die in Material und Oberfläche den Führungsprofilen angepaßt ist. Erforderliche Kabelquerschnitte: 4 x 0.75 qmm. Motor  
Fabrikat:.....Type:.....

**Wellenkonsolen:** Die Wellenkonsolen sind als Gußteil aus korrosionsbeständigem Aluminium der Legierung 231-G-AL Si,10 Mg (Cu) hergestellt. Sie nehmen die wartungsfreien Kunststoffkugellager bzw. Motorlager des Wellensystems auf. Bei gekuppelten Anlagen Verbindungskupplungen aus Aluminium-Vollmaterial passend in Kunststoffkugellager.

**Behang:** Polyacryl (Leacryl oder Dolan), spinddüsengefärbt, ultrafarb- und lichteht, Material 100 % Polyacryl, schmutzabweisend ausgerüstet, fluor-carbonimprägniert, fäulnis- und verrottungsfest, Reißfestigkeit Kette ca. 150 (daN), Schuß ca. 100 (daN), Gewicht ca. 300 g/qm, Wasserdichtigkeit >= 30 mbar. Zur Behangherstellung dürfen nur qualitätskontrollierte Markentücher verwendet werden. Der zu verwendende Nähfaden hat den hohen Qualitätsnormen zu entsprechen, deshalb ist als Faden zwingend ein Teflonfaden mit hoher Witterungsbeständigkeit (z.B. Fa. Gore, Typ Tenara) vorgeschrieben. Behang aus Bahnware, Stöße und äußere Umschläge in Doppelnaht. Alle Nähte in Doppelsteppstich oder gleichwertig (verhindert bei beschädigtem Faden weiteres Auftrennen der Naht). Dessin nach Wahl aus Kollektion des Herstellers.  
Fabrikat Tücher (Weberei):.....Fabrikat  
Faden:.....

**Fallrohr:** Aluminium Nut-Rundrohr D=40x1.5 mm mit eingezogener Nute zur Befestigung des Behanges mittels Schlaufe und Kunststoffkeder. Tuchumschließende Fallrohre (ohne eingezogene Nute) sind wegen der Verschmutzungsgefahr des Tuches nicht zugelassen. Seitlich angeschraubte, fliegend gelagerte Kunststoffgleiter mit Ösen für den geräuscharmen Lauf in den Führungsstäben,

**Oberflächen:** Pulverbeschichtung (auf Polyesterbasis) aller sichtbaren Metallteile ausgenommen Verbindungselemente aus Edelstahl (Schrauben etc.), Farbton nach Wahl aus der RAL-Farbkarte. Die DIN-Vorschriften und techn. Vorbemerkungen sind zu beachten.