

## SENKRECHTMARKISE TYP MBK S1F11A13

**Freifallend, seitlich durch Schienen geführtes Fallrohr, die Tuchspannung erfolgt durch das Gewicht des Fallrohres, Einzel-bzw. mehrteilige Anlagen.**

**Führung:** Aluminium C-4-kt-Profil 33x36 mm, bei Einzelanlagen mit einer seitlichen C-Nute zur Führung des Fallrohres, Außenseite geschlossen. Bei gekuppelten Anlagen mittlere Führung als Doppel-C-Nute ausgeführt. Abschluß der Profile durch fomschlüssige 4-kt Aluminiumplatten. Kunststoffendkappen sind nicht zugelassen. Führungskonsolen aus Aluminiumguß.

**Abdeckung:** Aluminium-Rundhülle  $r = 70$  mm aus 2-teiligen stranggepreßten Sonderprofilen  $d = 2,3$  mm mit 30 mm langer Tropfnase. Die Tuchwelle ist bis auf den Fallrohreinlaß vollständig (315 Grad) geschützt. In die Bohrkanäle angeschraubte Endkappen schließen die Rundhülle seitlich ab.

**Wellensystem:** Stabile Tuchwelle aus sendzimirverzinktem Stahl-Nutrohr, Durchmesser 78 mm, Wandstärke 1,2 mm. Befestigung der Behänge mittels Schlaufe und Kunststoffkeder beim Rundrohr durch Klett-Haftband, wartungsfreie Rohrendkappen.

**Antrieb Rohrmotor:** Schutzart IP 43 mit Planetengetriebe, 230 V, Wechselstrom, Anschlußleistung 300(VA) mit eingebautem Thermo-Überlastschutz und Kondensator und Doppelschalter für obere und untere Endabschaltung. Anschluß über dreipolige Kleinststeckerkupplungen mit VDE-Prüfzeichen, Schutzart nach DIN 40050 IP 54. Die Motoren werden werkseitig mit dem Stecker versehen; die Kupplungen werden dem ausführenden Elektriker zur Verfügung gestellt. Zur Unterbringung der Steckerkupplung ist eine schließbare Rohrhülle zu montieren, die in Material und Oberfläche den Führungsprofilen angepaßt ist. Erforderliche Kabelquerschnitte:  $4 \times 0,75$  qmm. Motor  
Fabrikat:.....Type:.....

**Wellenkonsolen:** Die Wellenkonsolen sind als Gußteil aus korrosionsbeständigem Aluminium der Legierung 231-G-AL Si,10 Mg (Cu) hergestellt. Sie nehmen die wartungsfreien Kunststoffkugellager bzw. Motorlager des Wellensystems auf. Bei gekuppelten Anlagen Verbindungskupplungen aus Aluminium-Vollmaterial passend in Kunststoffkugellager. Die Wellenkonsolen sind gleichzeitig als Sattel ausgebildet, an denen die Abdeckung spannungsfrei befestigt wird. Der Sattel hat einen Radius von 70 mm bzw 55 mm.

**Behang:** Polyacryl (Leacryl oder Dolan), spinddüsengefärbt, ultrafarb- und lichtecht, Material 100 % Polyacryl, schmutzabweisend ausgerüstet, fluor-carbonimprägniert, fäulnis- und verrottungsfest, Reißfestigkeit Kette ca. 150 (daN), Schuß ca. 100 (daN), Gewicht ca. 300 g/qm, Wasserdichtigkeit  $\geq 30$  mbar. Zur Behangherstellung dürfen nur qualitätskontrollierte Markentücher verwendet werden. Der zu verwendende Nähfaden hat den hohen Qualitätsnormen zu entsprechen, deshalb ist als Faden zwingend ein Teflonfaden mit hoher Witterungsbeständigkeit (z.B. Fa. Gore, Typ Tenara) vorgeschrieben. Behang aus Bahnware, Stöße und äußere Umschläge in Doppelnäht. Alle Nähte in Doppelsteppstich oder gleichwertig (verhindert bei beschädigtem Faden weiteres Auftrennen der Naht). Dessin nach Wahl aus Kollektion des Herstellers.  
Fabrikat Tücher (Weberei):.....Fabrikat  
Faden:.....

**Fallrohr:** Aluminium Nut-Rundrohr  $D=40 \times 1,5$  mm mit eingezogener Nute zur Befestigung des Behanges mittels Schlaufe und Kunststoffkeder. Tuchumschließende Fallrohre (ohne eingezogene Nute) sind wegen der Verschmutzungsgefahr des Tuches nicht zugelassen.

**Oberflächen:** Pulverbeschichtung (auf Polyesterbasis) aller sichtbaren Metallteile ausgenommen Verbindungselemente aus Edelstahl (Schrauben etc.), Farbton nach Wahl aus der RAL-Farbkarte. Die DIN-Vorschriften und techn. Vorbemerkungen sind zu beachten.

